

DETERMINING THE MAXIMUM COMPRESSION STRENGTH WITH SLEEVES FOR VW 114888

Final Report No. 201639

Dezember

© 2016 Fraunhofer IML. Dieser Prüfbericht ist ausschließlich für die Imballaggi Protettivi srl bestimmt und darf erst nach schriftlicher Genehmigung des Fraunhofer-Institutes ganz oder auszugsweise veröffentlicht oder an Dritte weitergegeben werden. Tel. 0231 - 9743 - 235



© Fraunhofer - Seite 1



Fraunhofer
IML

Determining the maximum compression strength BCT Results

| Nummer | Sleeve in VW 114888 | | Sleeve im Wooden frame VW | |
|------------|---------------------|----------|---------------------------|----------|
| | Bruchlast | Weg | Bruchlast | Weg |
| 1 | 3191,30 daN | 23,4 mm | 3664,10 daN | 16,3 mm |
| 2 | 3099,60 daN | 25,3 mm | 3647,60 daN | 16,5 mm |
| 3 | 3100,10 daN | 31,1 mm | 3701,80 daN | 15,8 mm |
| mean value | 3130,33 daN | 26,60 mm | 3671,17 daN | 16,20 mm |

- Taking into account of a safety factor of two (2), the possible, permitted load of the sleeves in VW 114888 was calculated

$$3130 \text{ daN} : 2 = 1565,00 \text{ daN} = 1595 \text{ kg}$$

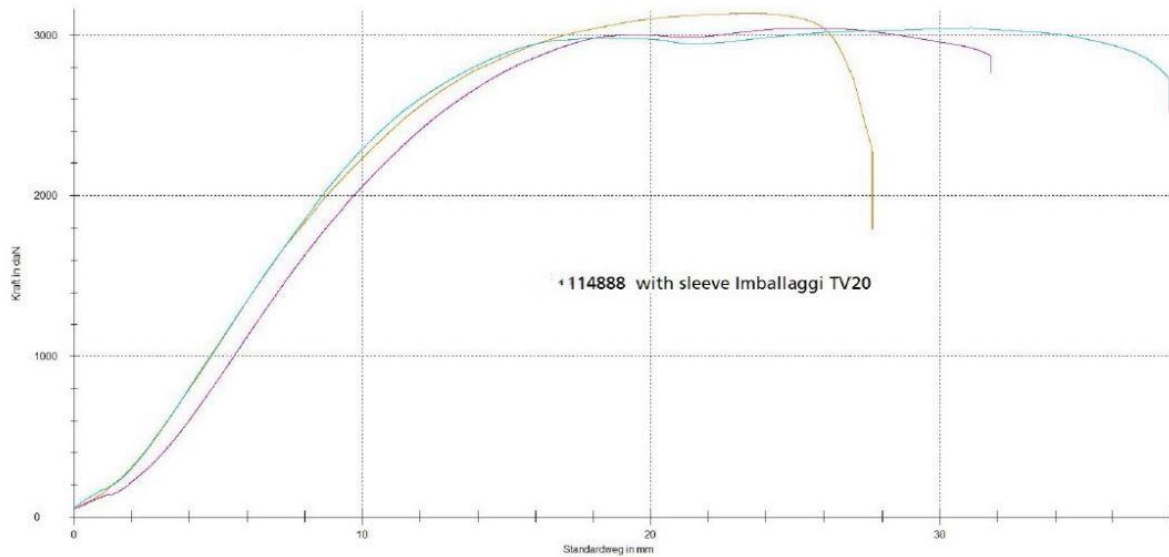
- The VW test standard „Stauchdrucktest L-GLT 114 888 neues Verfahren-01.07.2016“ defined the minimum compression strength of the sleeve as 3129 daN.
With 3671 daN measured compression strength the minimum value was clearly exceeded by the sleeve from Imballaggi

© Fraunhofer - Seite 4



Fraunhofer
IML

Force path diagram for sleeves



Forth path diagram for sleeves in wooden frame

